



Polo scientifico tecnologico

Via Bovio 6 – 28100 Novara - NO - Italy

Tel +39 0321697200 - Fax +39 0321 688515 - Email: info@etneo.com

www.etneo.com

Istruzioni Hot Air Gun Etneo 885

I. Caratteristiche generali

1. Sensore a circuito chiuso, temperatura controllata, non viene variata dal flusso d'aria. Elevata Potenza, riscaldamento molto rapido.
2. Tre posizioni per selezionare il volume del flusso. La temperatura può essere variata in maniera digitale.
3. Il coperchio del filtro in prossimità dell'uscita dell'aria impedisce l'ingresso di corpi estranei onde evitare il danneggiamento del pistola.
4. La posizione "aria fredda" aumenta la vita della resistenza e protegge l'unità.

II. Applicazioni

1. Adatto alla saldatura e dissaldatura di diverse tipologie di componenti, quali: SOIC,QFP,PLCC,BGA.
2. Può essere usato per riscaldare guaine, rimuovere vernici o etichette adesive, pre-riscaldare, sterilizzare e per saldare rame, etc.

III. Caratteristiche tecniche

1. Consumo: 2300W/230VAC, 2100W/220V
2. Range di temperatura: 50°C-650°C
3. Volume aria: 0 l/m ("0",Off)
 180 l/m ("I", Aria Fredda)
 200 l/m ("II", Aria Calda)
 400 l/m ("III",Aria Calda)
4. Display: LCD (resolution: 1°C)
5. Peso: 700g
6. Rumorosità: < 70dB

IV. Modalità d'uso

1. Collegare il cavo d'alimentazione (oltre 10A)
2. Mettere l'interruttore nella posizione necessaria al tipo di lavoro.
3. Iniziare a lavorare dopo che la temperature si sia stabilizzata.
4. A fine lavoro, selezionare la posizione 1, per raffreddare l'unità.

V. Settaggio Temperatura

1. Premere il tasto “UP” per aumentare la temperatura, tenere premuto per 1 secondo per memorizzarla.
2. Premere il tasto “DOWN” per diminuire la temperatura, tenere premuto per 1 secondo per memorizzarla.
3. Non muovere l’interruttore durante il settaggio della temperature. Qualora accadesse, la temperatura non impostata non verrà memorizzata.

