

Libro Bianco Etneo Italia
the white book & technical papers



Prodotti e Sistemi per l'assemblaggio Industriale - Dall'attrezzo al Robot Personale

ETNEO ITALIA
Scientific & Technology Park
Via Bovio 6 - 28100 Novara - Italy
Tel +39 0321 697.200 - Fax +39 0321 688.515
www.etneo.com
Email: info@etneo.com



I crogioli della serie rotonda sono disponibili in 4 versioni diverse da gr. 500 a gr. 10000. Sono ideali per lavorazioni di saldatura e stagnatura. La robusta fusione in ghisa assicura resistenza e lunga durata. Varie opzioni e posizioni di termocoppie, permettono le piu' svariate applicazioni. Esecuzioni a norme CE.

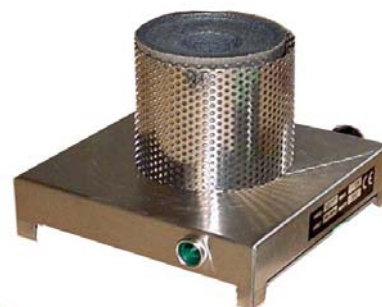
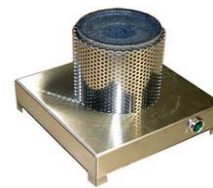
Caratteristiche Tecniche

Temperatura nominale 400° C - Alimentazione 230V

Opzione Temperatura maggiorata 550 ° C per ravvivare fili smaltati. Adeguati per leghe senza piombo

Modelli Disponibili:

Modello - Potenza	Dimensioni	Capacità (Kgr)
ET 350W	Diam 40 mm - Altezza 65 mm	0,5
ET 550W	Diam 60 mm - Altezza 65 mm	1,0
ET 700W	Diam 80 mm - Altezza 80 mm	3,0
ET 1400W	Diam120 mm - Altezza 100 mm	10,0



CROGIOLI RETTANGOLARI



I crogioli della serie rettangolare sono disponibili in 3 versioni diverse. Ideali per la saldatura di piccole e medie serie di circuiteria elettronica in genere.

Caratteristiche Tecniche

Temperatura regolabile con termostato bimetallico da 50 a 300 °C.

Alimentazione 230V

Modello & Potenza	Dimensioni (mm)	Capacità (Kgr)
ETR 1KW	100 x 200 x 45altezza	8,0
ETR 2KW	200 x 300 x 45altezza	24,0
ETR 2,5KW	300 x 400 x 45altezza	48,0

OPZIONI

Termoregolatore Digitale per temperature d'esercizio sino a 550°C
Termocoppie posizionabili sotto la vasca
Resistenze di ricambio



CROGIOLO ROTANTE DIGITALE

Crogioli rotanti per mantenere sempre pulita ed esente da scorie la superficie dello stagno . Controllo Digitale con regolazioni di Temperatura e velocita' di rotazione.



Dotazioni di sicurezza a normative vigenti

INTERRUTTORE 1: ACCENSIONE ON-OFF

INTERRUTTORE 2: A tre Posizioni :

- POSIZIONE INFERIORE = IMPOSTAZIONE TEMPERATURA
- POSIZIONE CENTRALE = LEGGE TEMPERATURA EFFETTIVA
- POSIZIONE SUPERIORE :

* UNA PRESSIONE PROLUNGATA FERMA IL MOTORE (ROTAZIONE)



CROGIOLI SPECIALI - Modello raffigurato 30 x 80 cm

Costruiamo a richiesta differenti dimensioni di pozzetti, con differenti potenze e controlli di temperatura. La costruzione segue le direttive delle norme vigenti, in termini di sicurezza operatore e normative macchine.



Crogiolo 30 x 80 cm

INTERRUTTORE 1: ACCENSIONE ON-OFF
INTERRUTTORE 2: Interruttore per impostare la Temperatura

T = Trimmer per impostare la temperatura °C
(a scatti - attendere visualizzazione)



Controllo di temperatura



Crogiolo Speciale Serie BE con sistema automatico di immersione particolari. Dotato di unità di controllo parametri. Il Transfer è ideale per operazioni di stagnatura, doratura, rimozione o flussatura. Alla Destra crogiolo di stagnatura con aspirazione fumi MULTIPOSTO (Pag 35) e Braccio a segmenti autoportante.



Crogiolo con vasca Inox, con mini onda di stagno, dotato di ugelli dedicati. Dimensioni a richiesta. Ideale per operazioni di rimozione e saldatura.



ET MV 600 - Bagno di stagnatura Dinamico a mini onda - SELETTIVO. Progettato per operazioni di saldatura e dissaldatura. Ugelli intercambiabili e realizzati a misura. Può essere automatizzato con:
- Sistema X - Y -Z per un facile posizionamento di schede o parti da lavorare.
- Supporti componenti dedicati
- Può essere collocato in linee automatiche di produzione



Piastre di Pre Riscaldamento Custom

Si realizzano piastre di pre riscaldamento a contatto di varie dimensioni e potenze.



Piastra per cere

CARATTERISTICHE TECNICHE

DIMENSIONI PIASTRA RISCALDATA: 450 x 150 mm
ALIMENTAZIONE : 230V - POTENZA: 600W
Gamma di temperature da 50 a 350 °C

CARATTERISTICHE TECNICHE - Piastra modello PC - MC150

DIMENSIONI PIASTRA RISCALDATA: 100 x 150 mm
ALIMENTAZIONE : 230V - POTENZA: 600W
Gamma di temperature da 50 a 200 °C

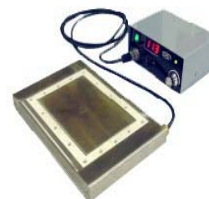
Piastre di Concezione Robusta ed a "basso profilo" per permettere un' agevole inter-operabilità all'utilizzatore sul banco di lavoro. L'elevata potenza disponibile consente l'uso di adeguate temperature e di elevata precisione di esecuzione. Grazie alla resistenza applicata alla lastra inox la costanza della temperatura è garantita lungo la diagonale. Gli impieghi sono i più disparati, dal pre-riscaldamento di schede elettroniche in tecnica Lead Free alla polimerizzazione di materiali. Il bordo perimetrale con dissipazione di calore è realizzato affinché l'operatore trovi un appoggio ergonomico in relazione alle sue esecuzioni.



Modello Custom: 450 x 150 mm



Serie PC 1-PC 2



Serie PC 3-PC 4/5

Caratteristiche Tecniche

	PC1	PC2
Dimensioni ingombro	390 x 340 x 75 mm	290 x 240 x 75 mm
Dimensioni piastra	300 x 300 mm	200 x 150 mm
Potenza - Alimentazione	2700 W - 230 V - 50 Hz	1500 W - 230 V - 50 Hz
Materiali Refrattari per la posa delle mani		45 mm
Regolatore di Temperatura	A mezzo PID - con precisione dell 1% con impostazione di limiti ed allarmi	
Temperature di lavoro	Da 0 a 400 °Celsius (opzione a 450°C)	
Lunghezza Cavo : Piastra/regolatore	2 metri con connettori di sicurezza di tipo MIL	
Lunghezza Cavo di Alimentazione	3 metri con Plug Europea	
Resistenze di ricambio	RPC1	RPC2

SERIE PC3-5, con profilo ribassato per permettere un' agevole inter-operabilità all'utilizzatore sul banco di lavoro. Grazie alla resistenza applicata alla lastra inox la costanza della temperatura è garantita lungo la diagonale. Il bordo perimetrale con dissipazione di calore è realizzato in materiale isolante MONOLUX. Regolazione di temperatura mediante l'impiego di sonda tipo K.

Caratteristiche Tecniche

	PC3	PC4	PC5
Dimensioni ingombro	240 x 150 x 30 mm	290 x 200 x 30	390 x 200 x 30
Dimensioni piastra	150 x 100 mm	200 x 150	300 x 200
Potenza - Alimentazione	100 W - 230 V - 50 Hz	200 W - 230 V - 50 Hz	400 W - 230 V - 50 Hz
Materiali Refrattari per la posa delle mani		45 mm lato corto - 25 mm - anteriore e posteriore	
Regolatore di Temperatura	A mezzo PID - con precisione dell 1% con impostazione di limiti ed allarmi		
Temperature di lavoro	Da 0 a 200 °Celsius		
Lunghezza Cavo : Piastra/regolatore	1,5 metri con connettori di sicurezza di tipo MIL		
Lunghezza Cavo di Alimentazione	2 metri con Plug Europea		
Resistenze di ricambio	RPC3	RPC4	RPC2
Supporto per schede con componenti su entrambi i lati:		Opzione A Richiesta	

Saldatrici Statiche a tre zone

Cicli Macchine: La Zona Flussante necessita di collegamento ad aria compressa la quale provvede al deposito del flussante schiumogeno sui reofori scheda. La scheda è trattenuta mediante Pinze di diverse dimensioni (vedi figura), e l'aria in uscita viene regolata a 0,5 Bar.. La Zona pre-riscaldamento con temperatura regolabile, può accogliere più schede, in relazione alle dimensioni delle stesse. La Zona Saldatura provvede alla saldatura dei componenti, previa regolazione della temperatura e del passaggio lineare e superficiale della scheda, trattenuta dalla pinza, nel bagno di stagno avendo cura di applicare un movimento tale da generare una piccola onda che va a lambire i reofori.. Alla fine del processo è raccomandabile l'uso di una cappa aspirante per i fumi di saldatura. Le vasche di saldatura sono realizzate in Acciaio Inox. I termostati Temperatura sono di tipo meccanico e permettono una regolazione da 0 a 300°C.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Modello	Area Utile (cm)	Ingombro (cm) - Peso	Potenza	Temperatura °C
ET 3 2000	23 x 23 x 4	120 x 33 x 18 - 36 Kg	2000W	0-300
ET 3 3000	30 x 40 x 4	120 x 40 x 18 - 41 Kg	3000W	0-300
ET 3 6000	42 x 72 x 4	190 x 50 x 18 - 52 Kg	6000W	0-300

Pinze per manipolazioni schede



OPZIONI

Possibilità di esecuzioni con misure e zone diverse, rispetto a quelle indicate. Controlli di temperatura elettronici Sistemi Aspira Fumi Trattamenti Lead Free

Cappa aspirante Sospesa per Fumi di saldatura



Da posizionarsi ad un'altezza media in relazione alle necessità di aspirazione della saldatrice posizionata. I fumi generati dai materiali solder e dal flussante saranno efficacemente aspirati, filtrati e ri-emessi nell'ambiente di lavoro. La cappa è inoltre provvista di collegamento per canalizzazione verso l'esterno o verso impinati centralizzati.