









MISCELATORI DI MATERIALI A ROTAZIONE



Le azioni di rotazione e rivoluzione simultanee, permettono l'amalgama perfetta e senza aria/gas di qualsiasi composto, in brevissimo tempo. Il prodotto finale, risulterà quindi più omogeneo e molecularmente perfetto. Materiali che traggono vantaggi dalle azioni dei nostri Mixer:

- Liquidi ad alta viscosità - impossibilitati ad essere miscelati con i tradizionali sistemi di miscelazione, in relazione al lungo tempo necessario di miscelazione.
- Miscelazione di due differenti liquidi o liquido e polvere, ove con altri sistemi risulta impossibile in relazione alle proporzioni e specifiche gravità.
- Materiali ad elevato valore onde evitare problemi da contaminazione e spreco.
- Particolari composti in linee di produzione.

MIXER: ESEMPI APPLICATIVI

	PRIMA		DOPO
<p>Ex.1</p> <p>PASTA D'ARGENTO</p> <p>Silver paste (For restraining temperature-rise and dispersing evenly, set the revolution level rather low and the rotation level rather high.)</p>		<p>Step a</p> <p>revolution: 5, rotation: 5, Time: 120 seconds</p>	
	17.5°C	performs temperature-rise control to the utmost	24.0°C
<p>Ex.2</p> <p>PASTA D'ALLUMINIO</p> <p>Alumina paste (To avoid the paste from becoming a lump of powder, apply the step motion.)</p>		<p>Step a</p> <p>revolution: 3, rotation: 7, Time: 30 seconds</p> <p>Step b</p> <p>revolution: 9, rotation: 3, Time: 60 seconds</p> <p>Transparent – Epoxy Resin White – Alumina Powder Blue – Pigments</p>	
<p>Ex.3</p> <p>MATERIALE DI BASE PER COSMESI (Rossetti)</p> <p>Lipstick base material (Mainly for mixing, set both the revolution level and rotation level rather high.)</p>		<p>Step a</p> <p>revolution: 9, rotation: 7, Time: 90 seconds</p>	

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Meccanismo 1: Controllo di Rotazione di due assi, Velocità di rivoluzione, velocità di rotazione variabile. - **Meccanismo 2:** Steps consecutivi di rotazione e rivoluzione

CONTENITORI INTERNI - OPZIONI

Oltre ai contenitori standard, sono disponibili adattatori per siringhe multiple con de-aeratori per una migliore purezza delle paste.


SETTORI APPLICATIVI PRINCIPALI

INDUSTRIA CHIMICA - ELETTRONICA - MEDICALE - COSMESI - ALIMENTARE

Materiali Conduttivi e resistivi, quali ORO-ARGENTO-RAME-PASTA di CARBONE, di STAGNO etc.
 Materiali sigillanti ed isolanti, quali vetro, paste di ceramica etc
 Materiali sigillanti, quali collanti, resine epossidiche etc.
 Uso per stampare materiali quali silicone, resine etc.
 Per miscelare vari materiali coloranti quali, inchiostri, vernici, pigmenti, etc
 Per la produzione di materiali per odontoiatria, per composti medicali, per Cosmesi (materiali di base)
 Uso per l'abrasione di parti di precisione.

Per ulteriori informazioni



<p>ETNEO ITALIA Scientific & Technology Park Via Bovio 6 - 28100 Novara - Italy Tel +39 0321 697.200 - Fax +39 0321 688.515 www.etneo.com Email: info@etneo.com</p>	
--	--